

SUCCESS STORIES



案例分享——DATALOGIC

得利捷 T47，横“扫”自动化企业工件的高效智能相机！



自动化企业，尤其是工业自动化企业的出现，将数不胜数的企业从“效率依靠人力”的困境中拯救了出来，让企业得以通过更少的人力，高效率地完成工作量，可谓是提高生产率的“绝佳利器”。

可古话说得好：“医人者不一定能自医”。自动化企业虽能帮助其它非自动化企业大幅提高效率，但并不一定能保证自身自动化的效率长期处于高效状态。

项目难点：

某主营电子行业非标自动化设备的自动化企业，就在工件凸点检测方面碰上了两枚“钉子”：

- 1) 空间问题：机械安装紧凑，视觉必须从下往上拍照，而且视野只有 60*60mm 大小，打光非常难。
- 2) 效率问题：单个工件检测的处理时间需要控制在规定时间内，工件定位需控制在规定距离以内。

鉴于对成本可控的需求，该企业的预算并不高。但目前市场上现有的视觉开发体系，能够同时解决这两个问题，又不需要花费太多成本的非常少。因此，想要拔除这两枚横亘在工作人员心中的“钉子”，大幅提高检测效率，又想将成本控制在合理的范围内，对该自动化企业而言，可以说是“鱼与熊掌难以兼得”。

Datalogic 得利捷解决方案：

经过一番寻找和对比，该自动化企业最终选定自动数据采集及工业自动化领域的全球领先供应商 Datalogic 得利捷，寻求专业的解决方案。

在了解该自动化企业的相关情况后，Datalogic 得利捷的技术人员给出了具体的解决方案：使用 **Datalogic 得利捷 T47 智能相机**，即可解决现有的两大难题，又能将成本控制在合理范围内。

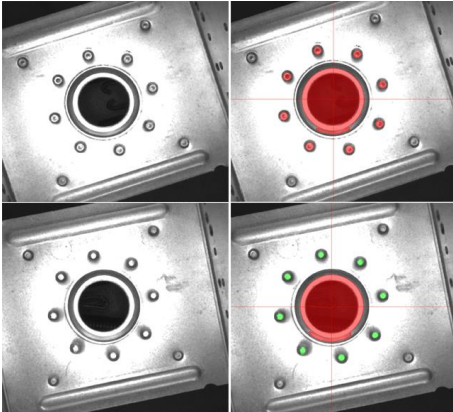
1) 解决空间问题

Datalogic 得利捷 T47 智能相机，拥有紧凑、密封的工业型外壳，以及特殊的光源，保证了相机能够在狭小空间里轻松安装，且打光均匀，让空间小不再成为阻碍。



2) 解决效率问题

Datalogic 得利捷 T47 智能相机，对单个工件检测的处理时间节拍牢牢控制，甚至比客户需求的规定时间更快，这在很大程度上保证了 T47 能够大大提高检测效率。



T47 智能相机，作为 Datalogic 得利捷旗下一款功能强大的智能相机，其配备的强劲 1.1GHz 处理器，除了能为该自动化企业解决检测机器安装空间狭小、效率低的问题，还具有极高的性价比，让该企业在较低的预算内，即可将优质的视觉产品收入囊中。

此外，Datalogic 得利捷优质的服务也深受该企业青睐，不仅短时间内便为客户提供包括机构、通信在内的整套视觉方案，还经由测试向该企业展示了方案的可行性，让该企业能够放心使用产品。

目前，Datalogic 得利捷 T47 智能相机凭借出色的应用性能、高性价比、可实现最高防护等级等特色，已成为市场上备受欢迎的视觉产品之一。

Datalogic Group

Datalogic 得利捷是一家专注于自动数据采集及工业自动化领域的全球领先供应商，其领先技术涵盖条码阅读器、数据采集移动终端、传感、测量与安全、RFID 视觉系统及激光标记系统等领域。Datalogic 得利捷为零售业、运输与物流业、制造业及医疗卫生业等各行业的全方位应用提供创新高效的整体解决方案。

Datalogic 得利捷的产品为上述四个领域的全球领先企业所采用，积极了解和及时响应所有客户需求，以及持续创新和高品质的产品供应，是 Datalogic 得利捷 47 年来取得成功的基础。

Datalogic 得利捷集团总部位于意大利博洛尼亚市，在全球 28 多个国家拥有约 3200 名员工，在美国、巴西、意大利、斯洛伐克、匈牙利、越南、中国和澳大利亚设有制造工厂和维修中心。2018 年，Datalogic 得利捷营业额为 6.31 亿欧元，在研发领域的投入超过 6190 万欧元，在全球拥有超过 1200 项专利及专利申请。

Datalogic 得利捷于 2001 年在意大利证券交易所上市（代码 DAL.MI）。更多信息，请访问 www.datalogic.com。

Datalogic 和 Datalogic 标识是得利捷有限公司在多个国家（包括美国和欧盟）的注册商标。